



NOTICE DE MONTAGE

CUVES A EAU de 205 à 520L avec SOCLE et COLLECTEUR Filtrant ECO Modèles cylindriques et rectangulaires

ATTENTION ! A NE PAS FAIRE SOUS PEINE D'ANNULATION DE GARANTIE :

- Ne jamais percer le couvercle pour faire pénétrer la descente de gouttière directement dans la cuve
- Ne jamais percer la cuve avec un couteau, un cutter ou une mèche de perceuse ; utiliser une scie-cloche
- Ne jamais utiliser comme socle des parpaings, des planches ou autres ; utiliser un socle Garantia
- Ne jamais exposer la cuve et son support en plein sud aux heures chaudes (entre 12h et 15h).

A) POSE DU SOCLE ET DE LA CUVE

Poser le support sur un sol plan, stable et résistant au poids de la cuve pleine.
Poser la cuve sur le support.

B) MONTAGE DU COLLECTEUR FILTRANT ECO

Percez la cuve (en haut côté descente de gouttière) à l'aide d'une scie cloche (\varnothing 26 mm). Tracez une ligne horizontale imaginaire entre le perçement de la cuve et la descente de gouttière. Marquez la descente d'une croix. Coupez la gouttière sur 8 cm de haut au-dessus du marquage. Découpez le dessus du collecteur au diamètre de votre descente de gouttière avec un couteau de cuisine (1^{er} cercle : \varnothing 70 mm - 2^{ème} cercle : \varnothing 80 mm - 3^{ème} cercle : \varnothing 100 mm).

Emboîter le collecteur dans la descente de gouttière (partie basse). Placer la partie haute du collecteur sur la partie basse. Introduire la descente de gouttière dans la partie haute du collecteur. Emboîter le tuyau de liaison transparent dans le collecteur (côté cannelé) et vissez l'écrou sur le filetage à l'intérieur de la cuve. Le joint doit être positionné à l'intérieur de la cuve.

C) MONTAGE DU ROBINET

Pour monter vite et bien le robinet sur la cuve, il faut percer à l'endroit indiqué en bas de cuve avec une scie cloche de \varnothing 26 mm. Tout autre moyen de perçage utilisé conduirait à entamer et à endommager irrémédiablement la cuve. Aucune colle ou mastic ne pourrait réparer la fissure qui découlerait d'une mauvaise manipulation. La garantie fabricant ne pourrait être alors réclamée.

D) JUMELAGE DES CUVES

Pour jumeler 2 cuves (de même capacité) utilisez l'ensemble de jumelage Graf (réf 504017).

Percer en haut les cuves (vis à vis) à l'aide d'une scie cloche (\varnothing 26 mm), introduire l'ensemble de jumelage dans les deux cuves et visser l'écrou, le joint étant placé à l'intérieur.

ATTENTION !

LA CUVE CRAINT LE GEL, IL EST IMPERATIF DE LA VIDER EN HIVER